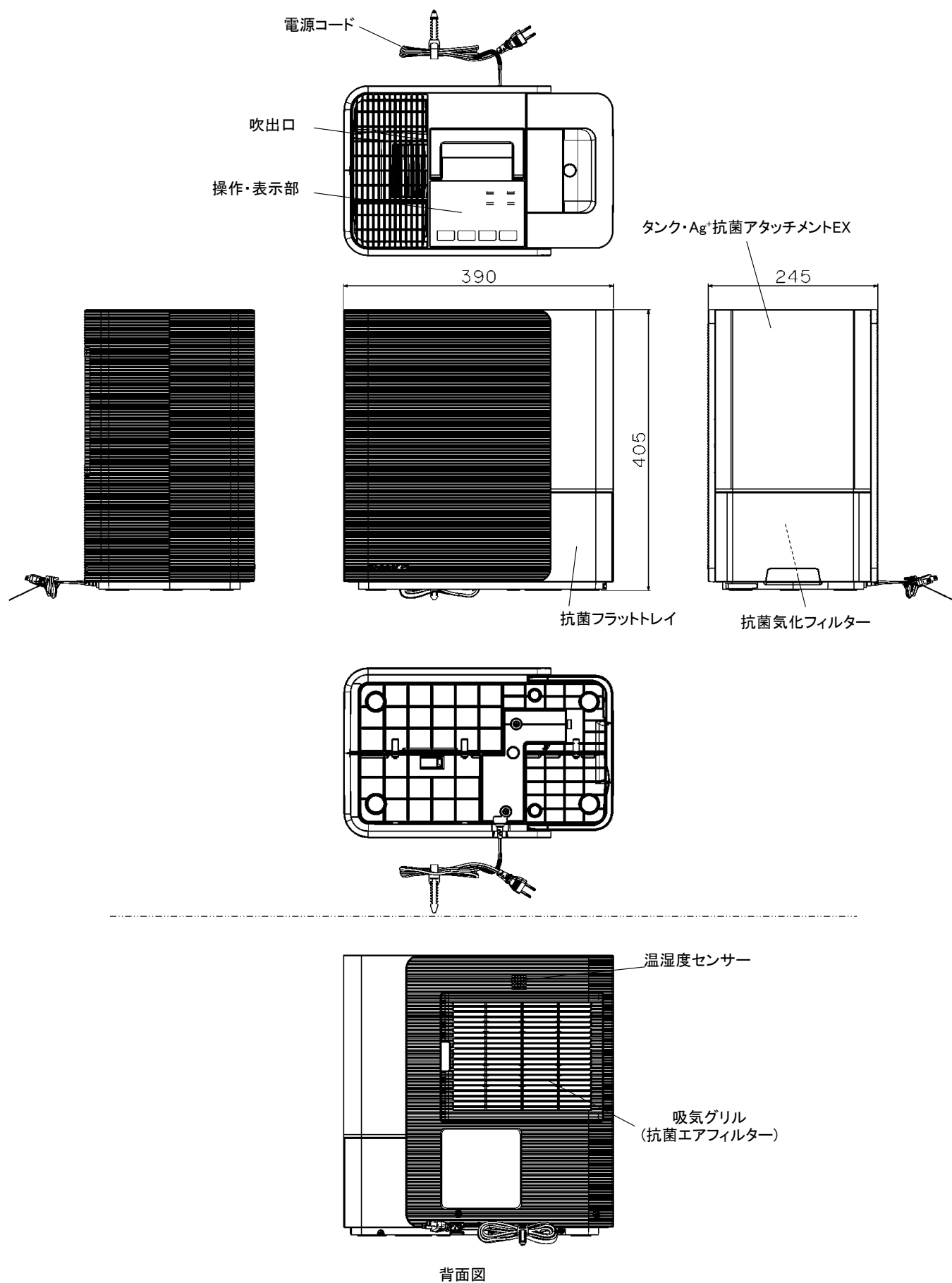


外形寸法図



仕様							
電源電圧及び周波数			AC100V 50／60Hz				
運転モード			標準	静音／おやすみ加湿	eco	のど・肌加湿	ターボ
消費電力	最大	W	665/675	415/425	23/28	665/675	670/680
加湿量	最大 ※1	mL/h	1200	800	600	1200	1300
運転音	最大	dB	34	27	34	34	40
	最小 ※2	dB	13	13	13	25	40
連続加湿時間 ※1		h	5.8	8.8 ※4	11.7	5.8	－ ※5
タンク容量		L	7.0				
タンク寸法 ※3 (高さ×幅×奥行) (フタ含まず)		mm	337x126x224				
適用床面積	木造和室	畳	20				
	プレハブ洋室		33				
	木造和室	㎡	34				
	プレハブ洋室		55				
寸法 (高さ×幅×奥行)	本体	mm	405×390×245				
	梱包(外寸)		462×441×316				
質量 (電源コード含む)	本体	kg	約6.4				
	梱包		約7.4				
電源コード長さ		m	2.0				
電流ヒューズ		A	1A, 15A				
温度ヒューズ	モーター	℃	145				
	ヒーター	℃	133				
安全装置			転倒自動停止装置、室温異常自動停止装置、過熱防止装置				

- ※1:加湿量は室温20℃、湿度30%の場合。
※2:運転最小時の数値は安定維持(連続運転)での最小値とする(間欠運転時は含めない)。
※3:小数点以下切り上げ。
※4:「おやすみ加湿」モード設定時は約10時間で運転停止します。
※5:「ターボ」モード設定時は約1時間後に元の運転に戻ります。

●特徴	
Ag+抗菌アタッチメントEX	水中に溶出した抗菌*1成分が、タンク内の雑菌の繁殖を抑えます。
抗菌フラットトレイ	抗菌*2加工を施し、トレイ内の雑菌の繁殖を抑えます。
抗菌気化フィルター	抗菌*3・防カビ*4加工を施し、トレイ内の雑菌・カビの繁殖を抑えます。
抗菌エアフィルター	抗菌*5・防カビ*6・抗アレル物質(スギ花粉・ダニの死骸)*7加工を施し、お部屋の空気から捕らえた雑菌・カビ・アレル物質(スギ花粉・ダニの死骸)の繁殖を抑えます。

	* 1	* 2	* 3	* 4	* 5	* 6	* 7
試験機関	一般財団法人 日本食品分析センター	一般財団法人 ポーケン品質評価機構	一般財団法人 ポーケン品質評価機構	一般財団法人 ポーケン品質評価機構	東亜合成株式会社 製品研究所		
試験方法	一般社団法人 日本電機工業会 自主基準(HD-133)に準拠 (試験対象: 水中の2種類の菌)	JIS Z 2801に準拠	JIS L 1902に準拠	JIS Z 2911に準拠	JIS L 1902に準拠	・ハロー試験 ・JIS Z 2911に準拠	サンドイッチELISA法
抗菌・防カビ・抗アレル物質の方法	タンクの水に 抗菌剤を浸漬	トレイに抗菌加工	フィルターに 抗菌剤を含浸	フィルターに 防カビ剤を含浸	フィルターに 抗菌剤を含浸	フィルターに 防カビ剤を含浸	フィルターに 抗アレル物質剤を含浸
抗菌・防カビ・抗アレル物質を行なっている対象部分の名称	Ag+抗菌 アタッチメントEX	抗菌フラットトレイ	抗菌気化フィルター		抗菌エアフィルター		
試験結果 (試験番号)	6時間で99%以上の 抑制を確認 (第18054444001-0101号) (第18081600001-0101号)	ABS材料用 99%以上の抑制を確認 (10024862-1) (10024862-2)	99%以上の抑制を確認 (20216048889-1)	抑制を確認 (20216048889-2)	99%以上の抑制を確認 (No.1511N18) (No.1905N20)	抑制を確認 (No.1511N18-2) →ハロー試験 (No.G1905N20) →JIS Z 2911に準拠	抑制を確認 (No.A1511N108-2) (No.A1905N20-3)

製品納入仕様書				
名	称	加湿器		
型	名	HD-LX1219		
尺 単	度	Free	作 成 日	2020年8月3日
	位	mm		
ダイニチ工業株式会社				